



ULTRACOMPACT SURFACES





A product designed by **COSENTINO**



01 הגדרת המוצר

02 מאפיינים טכניים

03 תקני איכות

04 אישורי המוצר

05 טיפול ואחסנה

06 חיתוך לפי מידה, התקנה והרכבה

07 משטחי עבודה, חיבורים בין יחידות והתקנת משטחי DEKTON על הקיר

08 התקנת אריחי ריצוף

09 תחזוקה וניקיון

10 בטיחות וגיהות

DEKTON BY COSENTINO®

במשך שש השנים האחרונות עמלה COSENTINO RESEARCH & DEVELOPMENT, S.L. על פיתוח קו מוצרים בפורמט גדול בעל תכונות ייחודיות. המוצר כולל תערובת של חומרי גלם שמגיבים בטמפרטורות גבוהות ויוצרים לוח בעל מאפיינים טכניים ואסתטיים ייחודיים.

ב-2012 הוגשה בקשה לפטנט על המוצר, ולאחרונה הוגשה בקשה לפטנט גם על טכנולוגיית PCT. שם המותג הינו DEKTON של חברת COSENTINO, אף שייטכן שייקרא בשמות מותג נוספים, בהתאם ליישום הסופי. הודות למאפייניו, DEKTON הוא חומר מיוחד במינו בכל העולם, והוא מתגאה בתכונות טכניות באיכות הגבוהה ביותר מבין משחטי הבנייה הקיימים בשוק.

תהליך הייצור

מערכות העיצוב: באמצעות כמה מנגנונים ייחודיים המשמשים לעיצוב ולתפעול, החלקיקים הקטנים שיוצרו במקטע הקודם מונחים בזהירות במיקומים שונים על גבי המסוע, ויוצרים לוח מתמשך. מנגנוני העיצוב הם שיוצרים את האפקטים האסתטיים השונים.

אפקטים אלה ניתנים לייצור עובי הלוח או רק על פני השטח. בסך הכל, בשלב הראשון של תהליך הייצור ישנן 16 מערכות עיצוב שונות שיכולות לעבוד באופן עצמאי, בו זמנית או בקבוצות, מה שמוביל לרבגוניות עיצובית מדהימה.

מערכת הכבישה: הלוח המתמשך מופרד לכמה מקטעים שמאוחר יותר ייצרו את הלוח המוגמר, שיהיה נתון לתהליך דחיסה גבוה במיוחד. לצורך כך תוכנן מכשך ייחודי בעולם כולו, בעל ממדים מיוחדים ויכולת דחיסה אדירה.

תהליך זה מקנה ללוחות עמידות מספקת כך שביכולתם לנוע למקטע הבא – תהליך האשפיה בחימום הסופי. לפני המקטע האחרון עוברים הלוחות הדחוסים היטב דרך שלבי ביניים שונים שמסייעים להם לעבור לשלבים הבאים ובמקרים מסוימים, שנועדו להוסיף תוכן אסתטי או עיצובי ליחידה.

גודל החלקיקים קובע גם את המאפיינים הסופיים של המוצר. התערובת מאוחסנת בנפרד לפני השימוש, לאחר תקופת ייצוב שנקבעה מראש.

פיגמנטציה: תהליך הפיגמנטציה מתרחש במערכת מורכבת של מערבלים, מדללים ומבזבזים. המערכת מסוגלת לערבב, בהתאם לצבע או לגימור, פיגמנטים אנאורגניים עם שאר הפורמולה של DEKTON. פיגמנטים אלה מהווים גם חלק מהתגובה הכימית שמאפשרת ל-DEKTON להיות יסודית ומחמירה על ההרכב הכימי של המוצר.

הפרדת חלקיקים (אטומיזציה): פורמולת ה-DEKTON הצבועה מיובשת באמצעות תהליך הפרדת חלקיקים עד שמושגים הגודל הרצוי, צורת החלקיקים הגרגרית ורמת הלחות המבוקשת. המוצרים האבקתיים השונים הנוצרים מהתהליך מאוחסנים במיכלי סילו נפרדים. במקרה זה, הלחות שולטת בנזילות של החלקיקים הקטנים הללו, ומאפשרת להם לשקוע בכלי קיבול שונים שמספקות חלק ממערכות העיצוב לאחר מכן. החלקיקים זורמים בין הערוצים שמסופקים על ידי מערכות העיצוב או מאפשרים את תנועתן בזמן תהליכי הערבול.

יחידת המפעל כוללת כמה וכמה שלבים. כל שלב משתנה בהתאם לסוג המוצר שביכולתו לפתח ולייצר. תהליך הייצור מוסבר כבר מהשלב הראשון. תהליך הייצור כולל את התחומים הבאים:

קבלת חומרי הגלם והכנתם: כבר בשלב הראשון של התהליך נבדקים איכותם של חומרי הגלם והתאמתם. כל חומרי הגלם מאוחסנים בנפרד, למניעת זיהומים. חומרי הגלם משונעים באמצעות מערכת מסועים מאזורי האחסון לסדרת מערכות טיהור (הופרים) שעוצבו במיוחד לתהליך זה.

חומרי הגלם המשמשים לייצור הפורמולה של DEKTON נבחרו בקפידה, ותשומת לב מיוחדת ניתנה לפרמטרים הפיזיקליים והכימיים. חומרי הגלם מגיעים מכל רחבי העולם, ובמקרים מסוימים, דורשים מערכות לוגיסטיות מורכבות למניעת זיהום או ירידה באיכות.

טחינה וטיפול הומוגניזציה: הפורמולה של DEKTON מועברת מההופרים או ממערכות הטיהור אל תהליך ההשחזה, שבו מעורבבים חומרי גלם שונים ביחס מסוים ונטחנים לגודל חלקיקים מיוחד. גודל החלקיקים הוא שקובע את מהירות ומהלך התגובה הכימית שמאפשרת ל-DEKTON להיות יסודית.



תהליך אשפרה בחימום: בתהליך זה מקבל הלוח המוגמר את המאפיינים הפיזיים, הכימיים והאסתטיים הסופיים שלו. תהליך זה כולל יישום של טמפרטורות גבוהות במיוחד, שבו החלקיקים הצבועים השונים מגיבים לאחר שהם עוברים ריאקציה בנתיב שהוכן מראש. לכל אורך התהליך, חומרי הגלם והפיגמנטים הראשוניים מותמרים לכמה וכמה תרכובות ביניים. בזמן תהליך האשפרה, תרכובות אלה מבוקרות כך שגיבו וימשיכו בנתיב הסינתזה הנכון.

התוצאה המוגמרת היא DEKTON, משטח עבודה שימושי באורך של כ-3.2 מ' וברוחב 1.4 מ', שעוביו נע בין 8 מ"מ ל-30 מ"מ, בהתאם ליישום הנדרש.

סיווג ואחסנה: במחסן עוברים הלוחות תהליך של סיווג ואחסנה. הם ממוינים באופן אופקי בשלב האוטומטי האחרון בתהליך.

הרכב כימי

מוצר זה אינו כולל שרף או תוספים אורגניים, ולכן במהלך הייצור אין שימוש בתגובות פלמור. ההרכב הכימי של המוצר הוא אנאורגני לגמרי.

להלן דוגמא אחת להרכב הכימי הסופי של DEKTON: אלומיניום סיליקט, סיליקה אמורפית, סיליקה גבישית, זירקון ופיגמנטים אנאורגניים. מרכיב הסיליקה הגבישית בכל הצבעים והפורמולות לעולם יהיה נמוך מ-11% מסך המשקל הכללי.

פורמולות שונות משמשות ליצירת DEKTON, בהתאם לסוג המוצר הנדרש; משמעות הדבר היא שההרכב הכימי הסופי יכול להשתנות בלי לפגוע בתכונות הפיזיות או הכימיות.

המוצר מסווג בקוד TARIC של האיחוד האירופי, מספר 6914.90.00.90.

אף על פי כן, בהתאם לתכונות הטכניות שלו, הוא עומד בתקן BIAOF קבוצתי EN 14411:2006, כגון אריחים שנועדו לריצוף פנימי וחיצוני כאחד.

מאפיינים

כבר מההתחלה עוצב DEKTON כך שיוכל לשמש למעשה בכל יישומי משטחי הבנייה הקיימים. נכון

לעכשיו, תכונותיו העיקריות הן אלה שמופיעות בהמשך, אולם הדורות החדשים של DEKTON הנמצאים

קעת בשלב הפיתוח יאפשרו שימושים טכניים מקצועיים אף יותר.

עמידות בפני קרינה אולטרה-סגולה (אפשרות לשימוש בחוץ)	עמידות גבוהה בפני הידרוליזה
עמידות בפני מוצרים כימיים כמעט בכל רמות החומציות	עמידות גבוהה בפני שינויי טמפרטורה פתאומיים
התפשטות תרמית נמוכה	עמידות גבוהה בפני קיפאון
לא דליק	עמידות גבוהה בפני שחיקה ובלאי
בידוד תרמי אופטימלי	יכולת כפיפה
אפשרות למשטחים בחיתוך לפי מידה	עמידות מיוחדת בפני לחצים
אפשרויות פיתוח בעוביים ובפורמטים שונים בהתאם ליישום המבוקש	עמידות בפני מגע עם חפצים חמים

מאפיינים טכניים בהתאם לתקנים שונים

משפחה וו	משפחה וו	משפחה ו	יחידות	הגדרה	תקן	בדיקה
59	67	60	N/mm ²	יכולת כפיפה ממוצעת	UNE EN ISO 10545-4	יכולת כפיפה
2.356	2.313	2.548	N	עומס כפיפה ממוצע		
13.818	13.559	14.966	N	חוזק כפיפה ממוצע		
0.1	0.1	0	%	ספיגות מים רותחים	UNE EN ISO 10545-3	ספיגות, נקבוביות פתוחות וצפיפויות
0.1	0.1	0.1	%	ספיגות בוואקום		
0.2	0.2	0.2	%	נקבוביות פתוחות		
2.53	2.61	2.51	g/cm ³	צפיפות יחסית נגלית		
2.52	2.61	2.50	g/cm ³	צפיפות נגלית		
115	106	125	mm ³	נפח השחיקה	UNE EN ISO 10545-6	עמידות בפני שחיקה עמוקה
(מ"מ ±) ±0.6%±	(מ"מ ±) ±0.6%±	(מ"מ ±) ±0.6%±	%	אורך ורוחב*	UNE EN ISO 10545-2	הגדרת מידות לפני השטח
(מ"מ ±) ±5%±	(מ"מ ±) ±5%±	(מ"מ ±) ±5%±	%	עובי*		
(מ"מ ±) ±0.5%±	(מ"מ ±) ±0.5%±	(מ"מ ±) ±0.5%±	%	ישורת הצדדים*		
(מ"מ ±) ±0.5%±	(מ"מ ±) ±0.5%±	(מ"מ ±) ±0.5%±	%	ישורת פאות*		
(מ"מ ±) ±0.5%±	(מ"מ ±) ±0.5%±	(מ"מ ±) ±0.5%±	%	עקמומיות במרכז*		
(מ"מ ±) ±0.5%±	(מ"מ ±) ±0.5%±	(מ"מ ±) ±0.5%±	%	עקמומיות בצדדים*		
(מ"מ ±) ±0.5%±	(מ"מ ±) ±0.5%±	(מ"מ ±) ±0.5%±	%	פיתול*		
100	100	100	%	נראות פני השטח (אריחים בלתי פגועים)		
0,85	0,85	0,85	-	מקדם תקומה ממוצע	UNE EN ISO 10545-5	הגדרת עמידות בפני פגיעה
10-6 . 0.3	10-6 . 5.1	10-6 . 6.5	°C ⁻¹	התפשטות בין 30-100 מעלות צלזיוס	UNE EN ISO 10545-8	הגדרת התפשטות תרמית ליניארית
מאושר/לא ניזוק	מאושר/לא ניזוק	מאושר/לא ניזוק	-	נזק	UNE EN ISO 10545-9	הגדרת התנגדות להלם תרמי
0.1	0.1	0.1	mm/m	התפשטות מרבית	UNE EN ISO 10545-10	הגדרת התפשטות בלחות
0.0	0.0	0.0	mm/m	התפשטות ממוצעת		
מאושר/לא ניזוק	מאושר/לא ניזוק	מאושר/לא ניזוק	-	נזק	UNE EN ISO 10545-12	הגדרת התנגדות לקיפאון
סוג / לא ניזוק	סוג / לא ניזוק	סוג / לא ניזוק	סוג	CLNH4 / חומרי ניקוי	UNE EN ISO 10545-13	הגדרת התנגדות לחומרים כימיים
סוג	סוג	סוג	סוג	אקונומיקה / כלור		
סוג	סוג	סוג	סוג	HCL (3% v/v)		
סוג	סוג	סוג	סוג	חומצה ציטרית (100 גרם לליטר)		
סוג	סוג	סוג	סוג	גרם לליטר 30 KOH		
סוג	סוג	סוג	סוג	HCL (18%)		
סוג	סוג	סוג	סוג	חומצה לקטית (5%)		
סוג	סוג	סוג	סוג	גרם לליטר 100 KOH		
סוג	סוג	סוג	סוג	AGENTE ירוק	UNE EN ISO 10545-14	הגדרת התנגדות להכתמה
-	-	-	סוג	AGENTE אדום		
5	5	5	סוג	יוד (תמיסה)		
5	5	5	סוג	שמן זית		

ANANKÉ	KERANIUM	STRATO	KADUM	SIROCCO	SIRIUS	DOMOOS	SPECTRA	משפחה I
-	-	-	ARIANE	AURA	NAONE	ZENIT	HALO	משפחה II
-	-	-	-	-	-	-	DANAE	משפחה III



בהתאם לתקני האגודה האמריקאית לבדיקות ולחומרים ASTM למשפחה I
(SPECTRA, DOMOOS, SIRIUS, SIROCCO, KADUM, STRATO, KERANIUM, ANANKE)

DEKTON - מפרט טכני

משפחה II	משפחה I	יחידות	הגדרה	תקן	בדיקה
0.005	0.02	%	התפשטות לחות ממוצעת	ASTM C370	התפשטות לחות
4896	3963	IBF	כוח שבירה ממוצע	ASTM C648	כוח שבירה
13997	10828	PSI	חוזק כפיפה ממוצע	ASTM C674	מאפייני כפיפה
0.05 (אטום)	0.03 (אטום)	%	ספיגות ממוצעת	ASTM C373	ספיגות, צפיפות בנפח, נקבוביות נגלית ומשקל סגולי נגלה
0.77	0.80	-	מקדם חיכוך סטטי יבש	ASTM C1028	מקדם חיכוך סטטי (התנגדות להחלקה)
0.56	0.66	-	מקדם חיכוך סטטי רטוב		
	0.57	-	מקדם חיכוך דינמי רטוב ממוצע	ANSI A126.1 SECTION 9.6.1	מקדם חיכוך דינמי רטוב
337	182.2		מדד שחיקה ובלאי ממוצע	ASTM C501	התנגדות יחסית לשחיקה (בדיקת שחיקה TABER)
		-	פגמים	ASTM C484	התנגדות להלם תרמי
		PSI	חוזק קשרים ממוצע	ASTM C482	חוזק קשרים
		%	כימיקלים נפוצים למשק בית ולניקיון	ASTM C650	התנגדות לחומרים כימיים
לא מושפע	לא מושפע	-	חומצה אצטית, 3% (v/v)		
לא מושפע	לא מושפע	-	חומצה אצטית, 10% (v/v)		
לא מושפע	לא מושפע	-	אמוניום כלוריד, 100 גרם לליטר		
לא מושפע	לא מושפע	-	תמיסת חומצה ציטרית, 30 גרם לליטר		
לא מושפע	לא מושפע	-	תמיסת חומצה ציטרית, 100 גרם לליטר		
לא מושפע	לא מושפע	-	חומצה אצטית, 5% (v/v)		
לא מושפע	לא מושפע	-	חומצה זרחתית, 3% (v/v)		
לא מושפע	לא מושפע	-	חומצה זרחתית, 10% (v/v)		
לא מושפע	לא מושפע	-	חומצה סולפאמית, 30 גרם לליטר		
לא מושפע	לא מושפע	-	חומצה סולפאמית, 100 גרם לליטר		
לא מושפע	לא מושפע	-	כלור לברכה		
לא מושפע	לא מושפע	-	תמיסת נתרן תת-כלורי, 20 מ"ג לליטר		
		-	חומצות ובסיסים		
לא מושפע	לא מושפע	-	חומצת מימן כלורי, 3% (v/v)		
לא מושפע	לא מושפע	-	חומצת מימן כלורי, 18% (v/v)		
לא מושפע	לא מושפע	-	אשלגן הידרוקסיד, 30 גרם לליטר		
לא מושפע	לא מושפע	-	אשלגן הידרוקסיד, 100 גרם לליטר		
0.04	0.02	%	אחוז ספיגות ממוצע במשקל	ASTM C97	ספיגות ומשקל סגולי
160.63	156	IB/FT3	צפיפות ממוצעת		
9042	8128	PSI	חוזק כפיפה ממוצע בתנאי יובש	ASTM C99	חוזק בכפיפה
8446	7490	PSI	חוזק כפיפה ממוצע בתנאי רטיבות		
3118	6840	PSI	יכולת כפיפה ממוצעת בתנאי יובש	ASTM C880	יכולת כפיפה
4187	6205	PSI	יכולת כפיפה ממוצעת בתנאי רטיבות		
55000<	34409	PSI	מאמץ לחיצה ממוצע בתנאי יובש	ASTM C170	מאמץ לחיצה
55000<	17823	PSI	מאמץ לחיצה ממוצע בתנאי רטיבות		
349.48	349	-	מדד שחיקה ממוצע	ASTM C1353	התנגדות לשחיקה

בהתאם לתקן EN 14.631 משפחה I
(SPECTRA, DOMOOS, SIRIUS, SIROCCO, KADUM, STRATO, KERANIUM, ANANKE)

דו"ח התנגדות להחלקה

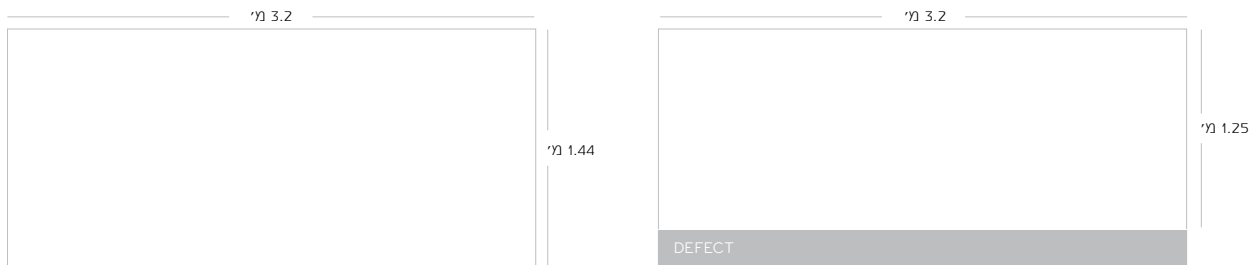
מלוטש		עץ		לווחה		טבעי		גימור
SPECTRA		ANAKE		SIRIUS		DOMOOS / STRATO / SIROCCO / KADUM / KERANIUM		צבע
PSRV רטוב	PSRV יבש	PSRV רטוב	PSRV יבש	PSRV רטוב	PSRV יבש	PSRV רטוב	PSRV יבש	הגדרה
ממתין לבדיקה	ממתין לבדיקה	21	44	22	49	23	48	ערך

מידות

הלוחות של DEKTON זמינים בארבעה עוביים שונים: 8, 12, 20, 30 מ"מ. ההשתנות המרבית מהערך הנומינלי עומדת על 2%. לדוגמא, ההשתנות המרבית בלוח בעובי של 20 מ"מ עומדת על 0.4 מ"מ.

בכל מקרה של פגם, פני השטח של הלוח יוקטנו כנדרש לצורך הסרתו, עד למה שנחשב "פני השטח לשימוש". במילים אחרות, האזור המושפע מאותו פגם יוסר, כפי שניתן לראות בתמונה.

הלוחות של DEKTON מגיעים במידות נומינליות של 3.2 מ' x 1.4 מ'. בהתאם לסוג הצבע ולפורמולה ששימשו לייצור DEKTON, ייתכן שפני השטח לשימוש גדולים ממידות אלה, אולם לעולם לא קטנים יותר.



מרקמים / גימורים

מרקם	צבע	קולקציה
מלוטש	SPECTRA	סולידית
מאט חלק	DOMOOS	
מאט עם טקסטורה	SIRIUS	
מלוטש	HALO	
מאט חלק	ZENITH	
מאט עם טקסטורה	ANANKÉ	
מאט עם טקסטורה	ARIANE	
	SIROCCO	
מלוטש	DANAE	
	AURA	
	NAONE	טכנולוגית
מאט חלק	STRATO	
	KADUM	
	KERANIUM	

הצבעים של DEKTON מגיעים במרקמים שונים כגון מאט חלק, מאט עם טקסטורה ומלוטש. המרקם נכלל בשם הצבע.

לא כל הצבעים מגיעים בכל המרקמים.



צבעים / גוונים

תקינת המוצר

תהליך הייצור המתמשך של DEKTON מביא לכך שלא מתקיימים שינויים בין ייצור משטח אחד למשנהו או בתקינת המוצר. עם זאת, בגלל השימוש בחומרי גלם טבעיים, ייתכנו אי-סדירויות מסוימות. האי-סדירויות נחשבות כסבירות אם הן נמצאות בטווחים הבאים:

תקן	גודל	סוג האי-סדירות
סביר	≥ 3 מ"מ	צבע דומה
סביר	≥ 1 מ"מ	צבע שונה

במקרים מיוחדים של אי-סדירויות המתקבלות מתהליכים מכניים שמגיעים בהמשך, פגמים שניתנים לגילוי באור טבעי בכיוון אנכי ובמרחק של 50 ס"מ מהלוח נקבעים כבלתי סבירים.

מישוריות

המישוריות נקבעת כאשר הלוח ניצב שטוח לגמרי על משטח אופקי.

אין לבדוק מישוריות על מתלה או במצב אנכי. המישוריות נמדדת באמצעות סרגל או פרופיל אלומיניום ומד עובי, המודדים את הנקודה הגבוהה ביותר.

ההשתנות המרבית מהערך הנומינלי עומדת על > 2.0 מ"מ.

לדוגמא, לוח שאורכו 3.2 מ' ורוחבו 1.4 מ', הגובה המקסימלי יהיה 2 מ"מ.

התווית קובעת את האפשרות לעקוב אחר הלוח – מספר הלוח (סדרת הייצור) מציון את "ההיסטוריה" שלו בתהליך הייצור במפעל.

ספקטרופוטומטר: LAB/D65/10.

- צבעים עם עורקים: השתנות נראית לעין (של העיצוב).

כל לוח מוגדר על ידי הצבע והגוון שלו. המספרים משמשים להגדרת הגוונים בצבעים השונים (ייתכנו שינויים קלים בעוצמת הצבע). השתנות הגוון נקבעת על ידי:

- צבעים סולידיים: השתנות הצבע והגוון מופיעים בתווית שעל אריזת הלוח, המציינת את קוד הצבע וקוד הגוון).



קוד צבע

לוח מספר

תאריך הייצור

גוון

מידות

אישורים

DEKTON נמצא בתהליך אישור במוסדות הבין לאומיים הבאים:

ETE / ETA



EVALUACIÓN TÉCNICA EUROPEA (ETE)
EUROPEAN TECHNICAL ASSESSMENT (ETA)

האישור של ETA הינו מסמך הכולל לכל הפחות תיאור כללי של מוצר הבנייה, רשימת מאפיינים חיוניים, הרלוונטיים לשימוש המיועד במוצר, שסופקו על ידי היצרן והוסכמו בין היצרן לבין גוף ההערכה הטכני, שיטות וקריטריוני ההערכה למאפייני המוצר בהתאם למאפיינים החיוניים שלו, וכן בקרת ייצור במפעל.

בקשה לקבלת אישור ממוסד ETA מתבצעת על ידי היצרן של כל מוצר, אם אותו מוצר אינו מכוסה או שאינו מכוסה במלואו על ידי תקינה מאוחדת. בהערכת המוצר נבחנים ביצועי המוצר כנגד כל המאפיינים החיוניים ומוערכים על ידי ועדת הערכה טכנית.

DEKTON של חברת COSENTINO נבדק על ידי המוסד לטכנולוגיה ולבנייה:

ITEC (INSTITUTO DE TECNOLOGIA DE LA CONSTRUCTION DE CATALUNA)

כמוצר לחזיתות מאווררות. לאחר קבלת האישור מ-ETA תוטבע חותמת CE ישירות על המוצר ליישומים אלה.

GREENGUARD



האישור של GREENGUARD ניתן למוצרים שעברו בדיקה המבטיחה שפליטת הכימיקלים והחלקיקים שלהם עומדת בתקנים המחמירים ביותר למזהמים בתוך מבנים סגורים.

בדומה לכך, GREENGUARD מזחיקה באישור נוסף בשם GREENGUARD GOLD לבתי ספר, שנועד למאפיינים המיוחדים של סוגי מבנים אלו. אישור זה כולל בקרה מרבית בדרישות בהתאם לפליטת הכימיקלים מהמוצרים.

פורומלת DEKTON של חברת COSENTINO נותחה על ידי GREENGUARD וקיבלה את תקן GREENGUARD לך שהיא אינה פולטת שום סוג של תרכובות אורגניות נדיפות (אישור מספר 41572-410) ואת תקן GREENGUARD GOLD (אישור מספר 41572-420). ניתן להוריד את האישורים למוצרים השונים של חברת COSENTINO מאתר GREENGUARD בכתובת: www.greenguard.org

NSF



ארגון NSF INTERNATIONAL הוא ארגון עצמאי ללא כוונת רווח המוקדש לבטיחות בריאות הציבור ולהגנה על הסביבה. NSF הוא מוביל בין לאומי בפיתוח תקנים, אישורי מוצר, חינוך וניהול סיכונים לבריאות ולבטיחות הציבור.

נבדק ומוערך על ידי NSF כחלק מתקן 51 למוצרים שונים.

השגת האישור מ-NSF והזכות להשתמש בלוגו על המוצרים המאושרים מחייבת הערכה טוקסיקולוגית של כל המרכיבים בכל המוצרים השונים, מבחינה מיומנות והצלחה בביקורות ספרים שנתיות לא מתוכננות, בכל אתרי הייצור.

לצפייה ברשימת מוצרים בעלי אישור NSF, בקרו באתר: www.nsf.org.



טיפול

הלוחות של DEKTON חייבים להיות מטופלים בתשומת לב ובבטיחות למניעת נזק לציוד. הטבלה שלהלן מתארת את המשקל ליחידה ולמטר מרובע.

מפרטים	עובי 8 מ"מ	עובי 12 מ"מ	עובי 20 מ"מ	עובי 30 מ"מ
לוח מלא	מקסימום 99 ק"ג	מקסימום 149 ק"ג	מקסימום 248 ק"ג	מקסימום 372 ק"ג
משקל למ"ר	מקסימום 21 ק"ג	מקסימום 32 ק"ג	מקסימום 53 ק"ג	מקסימום 79 ק"ג
אריזת הלוחות (*)	6	6	10	10

(*) מספר הלוחות המרבי בהתחשב באחסון אנכי וקבלה במחסנים המרכזיים או במחסני הלקוח.

בכל אמצעי טיפול, יש להגן על החלקים המתכתיים שעלולים לגעת בפני השטח של החומר מפני פגיעה, כמודגם בתמונות הבאות.

מסוימות בלוח, ולכן חובה לכסות את מתלי הקנבס בכיסוי הגנה כדי להאריך את חיי המתלים ולמנוע תאונות אפשריות. יש להשתמש בכיסויי ההגנה המומלצים על ידי היצרן.

בגלל אופיו של החומר, בעת הטיפול בלוחות יש להביא בחשבון שעלולים להיות להם קצוות חדים. לכן, בעת הטיפול בלוחות יש להשתמש תמיד בכפפות עבודה.

אין להשתמש במתלי מתכת בעת הטיפול בחומר.

לטיפול נכון יש להשתמש במתלי קנבס. בגלל קשיחותו של החומר, ייתכנו קצוות חדים בנקודות



טיפול



יש למלא את הוראות התחזוקה המומלצות על ידי היצרן בכל מערכת טיפול שהיא, וכן לכבד את תקופות התחלופה בהתאם לשימוש, והעומס המרבי הראוי לכל המרכיבים.

לפתיחת האריזה ולטיפול בלוחות בודדים, יש להשתמש בתפס תנין או בתפס רגיל (בעלי ציפוי גומי), כמודגם בתמונה.

אחסנה

לדוגמא, ניתן להשתמש בחומר קשיח לחלוטין כגון גרניט לטיפול בלוח בעובי 3 ס"מ.

יש להציב את הלוחות פנים אל פנים, ולהשתמש ברצועות עץ צבורות בעובי 3.5 ס"מ כדי להפריד את האריזות.

מומלץ להשתמש בארבע רצועות להפרדת האריזות, כפי שמודגם בתמונה הבאה.

בעת הצבת לוחות DEKON על משטח, יש להיזהר מאוד שלא לשבור את קצות החומר.

חובה להשתמש בתמיכות פוליאטילן בשילוב חריצים למניעת החלקה, כפי שמודגם בתמונה משמאל. מטרת ההגנה היא לבודד את התמיכה מהלוחות וכדי לשמר את תנאי השימוש בתמיכה, מומלץ להשתמש בתמיכה בלוחות על מנת לספק יציבות ליחידה.





ה-DEKTON הינו מוצר ייחודי בהשוואה למוצרים הזמינים בשוק. הודות להרכב הכימי שלו, התכונה המיוחדת החשובה ביותר שלו היא המאפיינים הפיזיים יוצאי הדופן, כגון הקשיחות, העמידות לשחיקה וההתנגדות המכנית.

מאפיינים אלה הופכים את המשטח האולטרה-קומפקטי של DEKTON לבלתי ניתן להשוואה עם כל משטח אחר הנמצא בשוק כיום, בין אם מדובר בזכוכית, קרמיקה, חרס, שיש, גרניט או קוורץ. משטח זה כה חדשני, עד שכלים המשמשים בדרך כלל בתעשיית האבן אינם תקפים לשימוש ב-DEKTON. שימוש בכלים אחרים ממה שהגדיר היצרן עלולים להוביל לתאונות או לפגוע בחומר, בכלי העבודה או בביצועי המכונות.

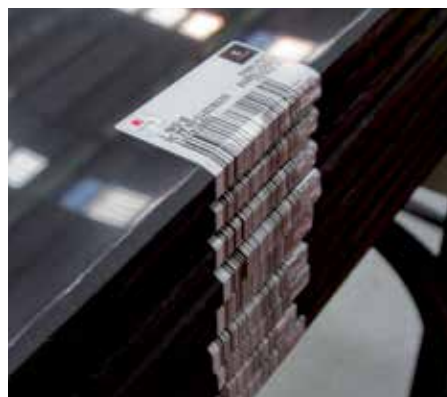
השימוש בכלים לא מתאימים ובפרמטרי התהליך שלהם עלול להוביל לירידה הדרגתית באיכות החיתוך, הטחינה, השיפוע וכו', לגרום להחמרה אפשרית בשחיקת החומר ולהפוך את הכלי לחסר תועלת. לאור הנאמר לעיל, יש לבקש המלצות לכלים, לתנאים ולמותגים לפני תחילת עבודה מכל סוג.

- תהליך הקירור לסוג זה של עבודה חשוב מאוד. זרם נוזל הקירור חייב להיות מכונן בדיוק לנקודת החיתוך ולא בעקיפין. יש להשתמש בזרם המרבי שמאפשרת המכונה.
- אם נעשה שימוש במכונה מיוחדת שבה תהליך החיתוך יכול להתבצע בעת שהלוח שקוע במים, יש להשתמש בתהליך כדי למקסם את תהליך הקירור, לשפר את איכות פני השטח ולהאריך את חיי הכלי.

מהירויות הלהב המומלצות לחיתוך DEKTON הן:

- ללוחות בעובי 0.8 ס"מ: 1 – 1.5 מטר לדקה*
- ללוחות בעובי 1.2 ס"מ: 1 – 1.5 מטר לדקה*
- ללוחות בעובי 2 ס"מ: 0.5 – 1 מטר לדקה*
- ללוחות בעובי 3 ס"מ: 0.5 מטר לדקה*

*בהתאם לסוג הלהב שיש להשתמש בו ולמותג, חובה להתאים את הסיבובים והמהירויות. כדי לעשות זאת, יש להשתמש בלהב המתאים, בהתאם לסוג המכונה הזמינה. אם למכונה יש ממיר תדר, אפשר להשתמש בכל להב מאלו המומלצים באמצעות התאמת הסיבובים.



חיתוך באמצעות מכונות המשלבות להב חיתוך או מכונות דומות

לפני תחילת העבודה יש לבדוק:

- שולחן החיתוך צריך להיות מוצק וחסון.
- השולחן חייב להיות שטוח לגמרי ומפולס (האיכות תשתפר באמצעות שימוש במשטח עץ או גומי, לבידוד תנודות הסכין).
- יש לוודא שהמשטח שעליו מונח הלוח במצב טוב (שהיחידה נתמכת במלואה ושאינו כל אי-סדירויות על פני השטח שעלולות להשפיע על היצמדות הלוח).
- להב הסכין צריך להיות במצב טוב (הכלי חייב להימצא במהלך מחזור חיי המוצר שלו וללא נזק לפני השטח).

חשוב לציין

לפני תחילת העבודה עם DEKTON

יש לחתוך לפחות 2 ס"מ מכל צד אורכי של הלוחות.

יש לתכנן תהליך עבודה נכון, שמתחיל בהפרדת כל משטחי העבודה או היחידות השלמות מהלוחות, ויצירת החורים המתאימים. אין לעבוד בדרך הפוכה. בעת חיתוך היחידות לצורך חזיתות, ריצוף או חיפוי, יש להתחיל בחיתוך רצועות באורך או ברוחב מלא מהיחידות הנדרשות, ולהפריד לגמרי את הרצועות הללו משאר הלוח. לאחר מכן, יש לחתוך את הלוח לפורמט המבוקש.

יש להקפיד על כך שלכל היחידות יהיו פינות ברדיוס של לפחות 5 מ"מ (באמצעות, לדוגמה, מקדח של 8 מ"מ), כדי להבטיח אחידות מושלמת של פני השטח במהלך הטיפול, ההתקנה והשימוש.

תיג

על התווית מופיע מידע חיוני כגון הגוון, ויש לבדוק אותו בעת הכנת משטח עבודה באמצעות יותר מלוח אחד כדי להשיג את הגוון הנכון. מספר סדרת הייצור הוא קוד נוסף שיש להביא בחשבון, המזהה את הלוח ומספק אפשרות למעקב אחריו דרך תהליך הייצור. הקוד יכול להקל על פתרון בעיות מכל סוג.

06 חיתוך לפי מידה, התקנה והרכבה

עבודה עם מכונות ידניות

גימורי קצוות מאט ומלוטש

חומרי הליטוש חייבים להיות במצב טוב. שולחן החיתוך והיחידה שעליו צריכים להיות מאובטחים כדי למנוע תזוזה במהלך הליטוש. זרם המים חייב להיות גבוה ומכוון במדויק כלפי אזור המכונה, כדי שהחומר יישאר קריר וכדי להשיג איכות גבוהה. חובה להבטיח שהכלי נשמר קר בכל עת וכי במערכת אספקת נוזל הקירור אין כל פגם. לשיפור האיכות הסופית של הגימור, יש להשחזי בתחילה את להבי היהלום או את פלטת התיקון.

יש להניע את מכונת הליטוש ללא הרף מעל החומר בלי להפעיל נגדו לחץ חזק מדי.

לגימור קצוות מאט, יש להשתמש במברשות תקניות לחומר DEKTON. רצף סדיר עשוי להיות:

- 46 מברשות דקות (ליצירת מרקם)

- 60 מברשות דקות (ליצירת מרקם)

- 120 מברשות סיבים עבות

(ליצירת גוון וגימור מאט)

לגימור קצוות מלוטשות יש להשתמש בנייר זכוכית מיוחד שמומלץ עבור DEKTON. רצף סדיר עשוי להיות:

120, 60, 400, 800, 1500, 3000.

חיתוך

לחיתוך DEKTON יש להשתמש בלהבים תקינים בלבד. באופן כללי, כלי עבודה אלה עובדים במהירויות נמוכות ומצוננים היטב.

קידוח

לשימוש במכונה לחיתוך DEKTON יש להשתמש בלהבים תקינים בלבד. באופן כללי, כלי העבודה עובדים במהירויות נמוכות מאוד ומצוננים היטב (הכלים יעבדו באופן הטוב ביותר כשהם טבולים בנוזל). לשם כך, מומלץ להציב כלי קיבול על פני משטח של DEKTON, המכיל את נוזל הקירור בעת הקידוח. במקרה של בעיות לאבטחת המקדחה בתחילת העבודה, השתמשו בחורים חוזמר כקווים מנחים, והצמידו אליהם את DEKTON באמצעות מלחציים. אפשרות נוספת היא להכות קלות בפני השטח של DEKTON ואז להשתמש בכרסומת קטנה לקדיחת 5 מ"מ. לאחר מכן, ניתן להשתמש בחורים המומלצים כקווים מנחים. אם הקידוח נעשה ישירות על החומר, יש להעמיד אותו בזווית של 45° עד ליצירת חריץ של 3 מ"מ. לאחר מכן יש ליישר את המקדחה בהדרגה עד למצב אנכי. כעת יש לבצע תנועות מעגליות דומות כדי להשלים את העבודה. חובה להשחזי את הכלי לאחר ארבעה קידוחים באמצעות חומר ליטוש.

יצירת קצוות וליטוש במכונה אוטומטית

הלחץ שמופעל על ראשי הקצוות חייב להיות נמוך ככל האפשר למניעת נזק למלטשים.

להבים בעלי מחבר מקשר מרכזי משמשים לקצוות ישירים בגימור מאט או מלוטש.

להבים בעלי מחבר מקשר שאינו מרכזי משמשים לקצוות מיוחדים.

קצוות בגימור מאט

במכונות בעלות שישה מנועים, רצף רגיל לדוגמה עשוי להיות: מברשות יהלום של 46, 46, 60, 60, 120, 120. מהירות: כ-80 ס"מ לדקה.

לחץ: 1.5 בר למברשת יהלום ו-2 בר למברשות אחרות.

קצוות בגימור מלוטש

במכונות בעלות שישה מנועים, רצף רגיל לדוגמה עשוי להיות: 60, 120, 400, 800, 1500, 3000. במכונות בעלות שמונה מנועים, רצף רגיל לדוגמה עשוי להיות: 60, 120, 400, 600, 800, 1500, 3000.

מהירות: כ-60 ס"מ לדקה. לחץ: 1.5 בר לשלוש פוזיציות ראשונות ו-2 בר לאחרות.

כל הפרמטרים משמשים כקווים מנחים, ואף שכולם נבדקו במכונות סטנדרטיות, יש להתאים אותם לפי הוראות היצרן והסדנה בכל מקרה לגופו. אם אין אפשרות לעבוד עם רצפים מלאים, יש לקצר את הרצף על ידי השמטת המקטע האמצעי.

קצוות מיוחדים

הגנרטורים צריכים להיות במצב טוב ובלי פגמים כדי להשיג את הפרופיל הנכון. רצף הכלים זהה למה שמשמש בקצוות מאט ומלוטש, בהתאם לסוג הגימור המבוקש. מהירות: כ-25 ס"מ לדקה. לחץ: 5 בר לגנרטור, 2-2.4 בר לאחרים.

קצוות ישרים

ליצירת קצוות בזווית של 45 מעלות, מומלץ להשתמש בדיסק מיוחד לחיתוך DEKTON. לאחר מכן, יש להשתמש במטחנת 50 ובמטחנת 120 כדי להשאיר את פני השטח מושלמים. כך ניתן להשיג את האיכות הגבוהה ביותר בביצוע העבודה.

בקרה נומרית

מכונות כרסום

השימוש בכרסומות מומלץ בתנאים של 3500 עד 4500 סל"ד ובמהירות של 180 עד 210 מ"מ לדקה.

*בהתאם לסוג הכרסומת שיש להשתמש בה ולמותג, חובה להתאים את הסיבובים והמהירויות כדי להבטיח איכות חיתוך מעולה.

קידוח

מומלץ להשתמש ב-4500 סל"ד ובמהירות ניקוב של 15 מ"מ לדקה. יש להשחזי את הכלי (באמצעות חומר ליטוש) כל ארבעה קידוחים כדי להאריך את חיי הכלי ולוודא איכות חיתוך טובה.

*בהתאם לסוג המקדחה שיש להשתמש בה ולמותג, חובה להתאים את הסיבובים והמהירויות כדי להבטיח איכות חיתוך מעולה.

בגלל הקשיחות וההתנגדות לשחיקה של DEKTON, נדרשת מערכת צינון טובה כדי למנוע פגיעה בכלים.

אם אין מערכת צינון טובה, אנו ממליצים על קידוח נקודתי שיעצור 2 מ"מ לפני הקצה. יש לאבטח את הצד האחורי כדי להוסיף תמיכה. לאחר מכן, יש להכות בחדות כדי להסיר את המילוי.

יצירת קצוות בגימור מאט ומלוטש

כדי ליצור את הקצוות, התנאים והמהירויות תלויים בסוג הכלי ובמותג שבו משתמשים. התנאים הכלליים מופיעים להלן, אולם מומלץ לבדוק עם הספק מהם התנאים הספציפיים לכלים שניתן לעבוד איתם על DEKTON.

באופן כללי, לגימור מאט ומלוטש גם יחד יש להשתמש בשלוש או ארבע מהפוזיציות המטאליות הגבוהות ביותר (בהתאם למותג). בפוזיציות אלה, מומלץ להשתמש בתנאים שבין 4800 ל-5000 סל"ד, להתחיל במהירות נמוכה ולהגביר אותה עד למהירות המומלצת בהתאם לסוג המותג, שיכולה לנוע בין 300 ל-500 ס"מ לדקה.

לגימור מאט, יש להשתמש רק בפוזיציות המטאליות הדרושות. לאחר מכן, מרקם המאט הסופי יושג באמצעות שיוף ידני.

להשגת גימור מלוטש, יש להמשיך את הרצף באמצעות הפוזיציות הבאות: 600, 800 ו-1200. פוזיציות 1200 משמשות לצבעים כהים בלבד. לפוזיציות 600 הגרעינית יש לעבוד עם ארוזיה מקסימלית של 0.1 מ"מ וביחסי הזנה של 0.5 עד 1 מטר לדקה, ובין 1800 ל-3400 סל"ד בהתאם למותג ולספק.

לפוזיציות 1200 הגרעינית יש לעבוד עם ארוזיה מקסימלית של 0.2 מ"מ וביחסי הזנה של 0.3 עד 1 מטר לדקה, ובין 1400 ל-2000 סל"ד בהתאם למותג ולספק.

חיתוך ושימוש במים

כדי לחתוך בשימוש מים, מומלץ להשתמש בפרמטרים הבאים למכונה סטנדרטית בלחץ של 3800 בר:

- יחס הזנה = 800 מ"מ לדקה

- לחץ עליון = 360 בר

- לחץ תחתון = 60 בר

- בקרת פינה פעילה

יש להשתמש בחיזוקים כדי למנוע מהיחידות לנוע בעת החיתוך.

הדבקה

כדי להדביק את הקצוות, יש להשתמש אך ורק בחומרי מרק המומלצים על ידי DEKTON. לחומרי המרק יש תכונות ייחודיות המתאימות במיוחד למוצרים ללא נקבוביות, והם עמידים בפני קרינה אולטרה-סגולה, ולכן מתאימים לשימוש בחוץ.

צרו קשר עם נציגות cosentino הקרובה להמלצות על יצרני כלים, מרק ואביזרים. בניציגות תוכל לקבל עצות להשלמת תהליך עבודה מדויק.



חיתוך לפי מידה, התקנה והרכבה 06

התקנה

התקנת כיריים קרמיות

כמה המלצות:

- חשוב להתאים את האטם המומלץ על ידי כל היצרנים.
- יש להשתמש בחלל הגדול ביותר שאפשר כדי להכניס את הכיריים באופן תקין.
- יש להשאיר רדיוס בפינות (רדיוס של 5 מ"מ לפחות, לדוגמה, במקדחים בקוטר 8 מ"מ)

תמיכה במשטחים

לפני התקנת הכיריים, היחידות צריכות להיות מפולסות במדויק. מומלץ במיוחד לפלס את רגלי היחידה כדי להגיע להתאמה מושלמת ביניהן.

לדוגמה, הקו המקווקו מראה באילו אזורים יש לתמוך במשטח עבודה בצורת L.



אריזה

- יש להכין מסגרת לקצות היחידה, ולוודא שישנו מרווח של לפחות 2 ס"מ בכל צד כדי למנוע מגע עם חפצים אחרים בזמן הטיפול והשינוע.
- יש לייבש לחלוטין את היחידה כדי להסיר שרידים של חומרי ניקוי או לחות שעלולים לפגוע באריזה.
- יש להכין את הפלטה או את משטח התמיכה באמצעות חומר שירפד את התנודות במהלך הנסיעה (לדוגמה, קצף פוליאיתילן). לסיום, יש להשתמש בכיסוי פלסטיק למניעת תזוזות בזמן הטיפול והשינוע.
- לאחר חיתוך המוצר, מומלץ לפעול לפי הצעדים הבאים למניעת נזק לחומר במהלך השינוע והטיפול.
- יש לנקות את משטח העבודה או את משטח החיתוך היטב, כדי להימנע מנוכחות חלקיקים שוחקים על פני השטח שעלולים לפגוע בו בזמן השינוע.



המלצה ראשונה לפני תחילת ההתקנה

ראשית, חשוב מאוד להתאים ולפלס את הריהוט (עם רגלי היחידה), כדי למנוע מהמשטח לשקוע בעתיד.

חיבורים בין שתי יחידות משטחים

של הקיר. יש לאטום את צדי המשטח ומשטח הקרמיקה בסיליקון בצבע זהה.

אפשר לנקות את הסיליקון העודף באמצעים מסורתיים (מים ודטרגנט) או בחומרים המקצועיים שזמינים בשוק.

שיטות עבודה להתקנה טובה

ראשית יש להניח הכל במקום באמצעות סיליקון או מסטיק אקרילי. לאחר מכן, יש להגן על המשטחים באמצעות נייר הדבקה (מסקינג טיפ) ברוחב 2 ס"מ, לגימור נטול כתמים ולהפחתת (או מניעת) הצורך בניקוי חומרים עודפים. ההכנה אורכת מעט יותר זמן, אולם בסופו של דבר, היא מאיצה את התהליך כולו ומשפרת את איכות המוצר הסופי.

או במסטיק אקרילי, בעיקר כשמדובר בהתנגדות לקרינה אולטרה-סגולה.

חיבורים באמצעות פאזות או חיזוקים

תמיד יש להשתמש במסטיק אקרילי על משטחים בעזרת מכונות וכלי עבודה מתאימים. במקרים כאלה, מומלץ לסמן בחריצה את הקצוות המתחברים בשני הצדדים, כדי להבטיח הדבקה והצמדה מיטביות, ושהמסטיק האקרילי ימלא היטב את חריצי הסימון.

משטחי קרמיקה על הקיר

יש להניח את משטח העבודה במרווח מינימלי של 2-3 מ"מ מהקיר, בהתאם לאי-סדירויות של הקיר עצמו, כדי להקל על ההתקנה (זאת כיוון ש-DEKTON אינו מתרחב).

משטח הקרמיקה חייב להיות אטום לגמרי באמצעות סיליקון, גם בנקודת המגע במשטח וגם בחלקו העליון

ניתן להשתמש במסטיק אקרילי או בסיליקון כחומר הצמדה, בגלל החוזק, ההתרחבות המינימלית והיציבות הממדית המצוינת (יישור, ריבוע, כפיפה והתעקמות) של החומר שממנו עשוי DEKTON.

כאשר המשטח חלק לגמרי, מומלץ להשתמש בסיליקון בגלל כוח האיטום ויכולת ההדבקה שלו. אם ישנן סטיות ממדיות קלות, כדאי להשתמש במסטיק אקרילי המצוין בדפי המידע הטכני. ראשית, יש לנקות את שולי המשטחים, ולוודא שהם יבשים ונטולי שומן. כדי לוודא זאת, יש להשתמש בחומר ממים או באלכוהול. לאחר מכן יש להשתמש בסיליקון או במסטיק אקרילי. לאחר התאמת היחידות, יש להסיר את החומר העודף. במקרה של שימוש בסיליקון, יש להשתמש בסבון ובדטרגנט. במקרה של שימוש במסטיק אקרילי, יש להשתמש בחומר ממים או באצטון.

לצורך הדבקה נכונה, מומלץ להשתמש במכונות חצי-אוטומטיות בעלות כוסיות יניקה שנותנות גימור מדויק ומקצועי לחיבורים ולפילוס. אם משטח העבודה ממוקם בחוץ, יש לעבוד לפי המלצות היצרן ולהשתמש בסיליקון



הכנת האלמנטים

ניקוי: יש לוודא שאין כל חומרים זרים על שני משטחי התמיכה שעליהם מותקן DEKTON וגם על יחידת ה-DEKTON עצמה, ושהם נקיים, יבשים ונטולי אבק. יש להסיר את החלקים הפגועים וחומרים או מוצרים אחרים שאינם קשורים למשטח התמיכה או DEKTON-7.

פילוס: אם המשטח אינו מיושר, יש לפלס אותו באמצעות מלט להתאמה. כדי להתאים את יחידות DEKTON, יש לוודא שמישוריות המצע אינה עולה על סטייה של 3 מ"מ. ניתן לבצע את ההתאמה באמצעות מלט פילוס עצמי.

במשטחים אנכיים יש לבצע את ההתאמה עם סוג מלט אחר, שניתן לכיסוי בתוך שעתיים. כשמדובר ב-DEKTON, מראה הרצפה הסופי נראה אחיד יותר כשהוא מעט משופע, ולכן חברת COSENTINO ממליצה על קצוות משופעים.

אחידות: מצע הבסיס חייב להיות אחיד מאוד (כדי להבטיח כוח מתיחה גבוה). אם מצע הבסיס אינו אחיד, יש להסיר אותו ולהתקין מצע חדש ואחיד.

קשיחות ונקבוביות: מצע הבסיס חייב לספק רמה מספקת של נקבוביות וקשיחות פני השטח כדי להבטיח את הדבקת המוצר. ככל שמצע הבסיס קשיח יותר, כך ההדבקה בינו לבין DEKTON תהיה טובה יותר.

לחות: יש לעמוד בטווח הלחות המוגדר בדפי המידע של המוצר. הלחות של מצע הבסיס חייבת להיות נמוכה מאוד כשמשמשים בחומרים סינתטיים, וגבוהה מאוד כשמשמשים בחומרים על בסיס מים. יש להיזהר שלא לכסות את מצע הבסיס במים. אם הדבר הכרחי, בגלל לחות שירית או העובדה שהרצפות מונחות ישירות על הקרקע, יש להשתמש במחסום אדים עד לרוויה.

סוגי המצע

מצעי בטון חלשים או במצב גרוע: אם אפשר להרים את גובה הרצפה, יש להתקין כיסוי מחומר חדש בתוך 24 שעות. אם אין אפשרות, ניתן להשתמש בחומר להקשחת המשטח כדי לחזק את הבטון הקיים. אם המצע במצב טוב ונקי, ניתן להמשיך בהנחת יחידות DEKTON עם חומר ההדבקה הנבחר.

משטחי פורצלן/ריצוף סוג ב': אם משטח הקרמיקה מחובר היטב, ניתן להשתמש ב-DEKTON כאשר מניחים שכבת יסוד לפני התקנת המלט המחבר. אם משטח הקרמיקה אינו במצב טוב, יש להרים אותו ולהניח אותו חזרה כראוי.

בטון במצב טוב: יש לוודא שאזור ההתקנה ושהחומרים נקיים. יש להמשיך ולהניח את DEKTON לפי ההמלצות שעל חומר ההדבקה.

כדי להתאים את DEKTON, יש לוודא שהסטייה באזורי המצע אינה גדולה מ-3 מ"מ. התאמת הרצפה יכולה להיעשות באמצעות מלט פילוס עצמי.

להתקנה על הקיר, המשטח חייב להיות מותאם באמצעות סוגי מלט אחרים שניתן לכסות בתוך פחות משעתיים.

כשמשמשים בכל סוג אחר של חומרים באזור המצע, יש לבדוק תמיד את המפרטים הטכניים של יצרן חומר ההדבקה.

כיצד להשתמש בחומר ההדבקה

חשוב לבחור את חומר ההדבקה המתאים לכל מצע בסיס. חברת COSENTINO ממליצה לבדוק שחומרי ההדבקה עומדים בסיווג שנקבע בתקן UNE 12004.

חשוב: כיוון ש-DEKTON הוא חומר לא נקבובי, אי אפשר להשתמש בחומרי ייבוש פיזיקליים רגילים בגלל התאדות המים. לכן, יש להשתמש אך ורק בחומרי ייבוש כימיקליים. המלט מתייבש באמצעות תגובה כימית ואינו מושפע מהמגע עם האוויר.

התקנת DEKTON

יש להניח את המלט על המצע באמצעות שפכטל מחורץ, ולהתאים את הפתח במישוריות החומר, מה שיכול להשפיע על סוג חומר ההדבקה בשימוש. יש להתקין את המשטח באמצעות טכניקת מריחה כפולה (למרוח את חומר ההדבקה על היחידה ועל המצע) ולהפעיל לחץ קל יחד עם הזזה צדית של היחידה, כדי לוודא שחומר ההדבקה מכסה את היחידה לגמרי.

לאחר התקנת היחידות, ניתן להתאים אותן זו לזו אם לא עולים על הזמן שבו חומרי החיבור צריכים להיות חשופים לאוויר הפתוח.

יש להשתמש במרווחים ולהשאיר מקום למחבר בין היחידות (ללא מילוי). מילוי כל הפינות של המחבר ימנע יצירת בועות ורווחים.

ניתן לצמצם את הצורך במחברים אם מביאים בחשבון את מקדם ההתפשטות של DEKTON, אולם ביצועי המערכת כולה תלויים בכמה גורמים, כולל המצע, העיגון, חומרי ההדבקה, המצב, הטמפרטורה ועוד. לכן קשה מאוד לחשב את ההתפשטות התרמית של כל המערכת, כיוון שהיא תלויה בקונפיגורציה הסופית ובגורמים שאינם קשורים ישירות ל-DEKTON.

תמיד יש להתקין את היחידות באמצעות מחברי אריח-לאריח.

בפרויקטים של שיפוץ, אין להתאים את היחידות עד שהתנודות המבניות מפסיקות לחלוטין.

גראוטינג/רובה

יש לבדוק שהחיבורים אינם מלאים בחומרי הדבקה. יש לאטום את החיבורים ל-24 שעות לאחר הנחת האריחים. יש להתקין את המלט באמצעות שפכטל גומי, הפעלת לחיצה חזקה כך שהחומר יחדור בהצלחה לחיבור, והסרת החומר העודף מפני השטח של היחידה. כשהחומר יבש, הוא מאבד את הברק. יש לנקות את המחברים ולהחליק אותם עם ספוג לח ובסופו של דבר, להניח כדי שיתקשו.

ישנם כמה סוגי מחברים, כגון מחברי התפשטות, מחברים מבניים ומחברי היקף. יש להשתמש תמיד במחברים מבניים ובמחברי היקף, הן במצע והן בחיפוי. איטום המחברים צריך להיעשות בחומרים אלסטיים או בפרופיל טרומי מתאים. מומלץ להשאיר מקום למחבר היקף בין 0.5 ל-1 ס"מ בין הריצוף לבין המשטח האנכי.

יש להניח מחברי התפשטות בריצוף פנימי במרווחים של 30 מ"ר.

מחברי ההתפשטות צריכים להתאים לשאר המחברים בריצוף הפנימי של הבניין. אין לצפות מחברים אלה בציפוי קשיח. מדי חמש שנים יש לבדוק את המחברים ולראות אם יש בהם סדקים, בקעים וכו'.

צרו קשר עם נציגות COSENTINO הקרובה להמלצות על יצרני חומרי הדבקה ומלט. בנציגות תוכלו לקבל עצות להשלמת תהליך עבודה מדויק.

בגלל הנקבוביות הנמוכה שלו, משטח DEKTON האולטרה-קומפקטי החדש של חברת COSENTINO עמיד במיוחד בפני כתמים הנגרמים בבית, כגון כימיקלים, והופך אותו לאידיאלי לשימוש כמשטח עבודה.

לניקוי יומי של DEKTON ניתן להשתמש בחומר ניקוי לחלונות עם ספוג ניקוי רך. כמו כן אפשר להשתמש במים ובסבון טבעי. חשוב לשתוף באמצעות מטלית נקייה ויבשה (עדיף מיקרופיבר) במצב טוב.

בצבעים בעלי גימור מלוטש, מומלץ לייבש את המשטח עם נייר או מטלית כותנה נקייה לאחר הניקיון. אף ש-DEKTON של חברת COSENTINO הוא בעל התנגדות גבוהה לכימיקלים אגרסיביים כגון אקונומיקה, חומצות וכיוב', מומלץ להיזהר מאוד בעת השימוש במוצרים אלה ולוודא שזמן המגע שלהם עם פני השטח הוא קצר ככל האפשר.

ניקוי כתמים עקשניים

מוצרי הניקוי	סוג הכתם
חומר ממש בסיסי	גריז
חומר ממש	צבע
חומצה	חלודה
חומצה	אבנית
דטרגנט / ממש בסיסי	יין
חומר ממש	גומי פנאומטי
דטרגנט בסיסי	גלידה
חומר ממש	שרף / אמיל
דטרגנט / ממש בסיסי	קפה
חומר ממש	שעוות נרות
חומר ממש	חומר לצחצוח נעליים
חומצה	משקעי מלט
חומצה	טיח
חומר ממש	אפוקסי
מחמצן	משקה מוגז
מחמצן	מיצי פירות
מחמצן	זפת
חומר ממש / מחמצן	ניקוטין

בטבלה שלהלן מופיעים מוצרי ניקוי אפשריים נגד הכתמה.

דוגמאות לחומרי ניקוי חומצתיים: מוצרים חומצתיים, מוצרים כימיקליים וכו'; דוגמאות למוצרים בסיסיים: מוצרי ניקוי בסיסיים, אמוניה וכו'; דוגמאות לממסים: ממסים אוניברסליים, מדלל, טרפנטין, אצטון, אלכוהול וכו'; דוגמאות למחמצנים: מי חמצן או אקונומיקה מהולה.

מבין שני הגימורים שבהם מגיע DEKTON, גימור מאט אינו מושפע משום חומרי ניקוי ביתיים רגילים, מה שהופך אותו לעמיד לחלוטין בפני הכתמה.

גם לגימור המלוטש ישנה התנגדות גבוהה מאוד לכתמים, אולם הוא עשוי לסבול מכתמים כאשר הוא בא במגע ממושך עם חומרים בעלי צבעים עזים, אגרסיביים או חומרי הדבקה למשך יותר מ-24 שעות.

במקרים כאלה, מומלץ להשתמש במוצרים ספציפיים כגון: קרמי ניקוי עם חלקיקי מירוט או ממסים (כגון אצטון או ממים אוניברסלי).

אמצעי זהירות

יש להימנע משימוש בצמר פלדה

יש להימנע מגע עם חומצה הידרופלואורית (HF)

השימוש במוצר מסוג כזה עלול להוביל לאובדן האחריות על המוצר

אין ללטש



גיליון בטיחות חומרים (MSDS) של DEKTON

01 זיהוי החומר והיצרן

<p>שם החומר: DEKTON</p> <p>שם החברה: COSENTINO, S.A. CTRA. A-334. KM 59 CANTORIA (ALMERIA)</p> <p>טלפון חירום: שירות ומידע אודות החומרים (ספרד): +34 91 562 04 20 WWW.COSENTINO.COM</p> <p>טלפון: +34 950 44 42 26, פקס: +34 950 44 41 75</p>	<p>השימוש בחומר: משטח אולטרה-קומפקטי לשימוש בתוך ומחוץ לבית, בעיקר כמשטחים במטבחים ובחדרי אמבטיה, ריצוף, אריחים וחזיתות.</p>
---	---

02 זיהוי מרכיבי החומר המסוכן

H372 HAZARD
גורמת נזק לריאות בעקבות חשיפה ממושכת או חוזרת (בגלל שאיפה).
GHS08 STOT RE1

מניעה
P260 אין לשאוף אבק הנוצר בזמן חיתוך, עיצוב או ליטוש החומר.
P264 יש לשטוף היטב את הידיים והפנים לאחר הטיפול במוצר.
P270 אין לאכול, לשתות או לעשן בזמן השימוש במוצר.
P284 יש להשתמש במסכת מגן מפני שאיפת חלקיקים (P3).

עזרה ראשונה
P314 אם הינך חש ברע, פנה לעזרה רפואית.
P501 יש להסיר שאריות בהתאם לתקנים המקומיים.

סיווג לפי תקנה CE/1999/45
R20 מזיק בשאיפה.
R48 סכנה לנזק רציני לבריאות בעקבות חשיפה ממושכת.
S22 אין לנשום את האבק.
S38 יש לחבוש מסכת מגן P3.

לפי תקנת CLP (EC) מס' 1272/2008, אין שום סיכון הקשור לחומר DEKTON המוגמר. עם זאת, תפעול מכונות עלול לייצר אבק הכולל סיליקה גבישית הניתנת לשאיפה. שאיפת סיליקה גבישית גורמת נזק לריאות, כגון מחלת הצורנת (סיליקוזיס), בעקבות חשיפה ממושכת או חוזרת הנגרמת בגלל שאיפה (HAZARD H372).

למניעת החשיפה או לצמצומה, יש לפעול בהתאם לסדרת אמצעי בטיחות מניעתיים.

תוכן סיליקה גבישית > 11%

05 נוהל כיבוי אש

לכיבוי התלקחות: קטגוריה A1/AIFL.

אמצעי הכיבוי: כל חומר כיבוי המתאים לסוג השריפה. מומלץ להשתמש במטף כיבוי אש.

ציוד מיגון אישי: בהתאם לסוג השריפה.

04 עזרה ראשונה

אין צורך לנקוט אמצעים מיוחדים לשימוש במוצר המוגמר, אולם אלה אמצעי הטיפול במקרה פגיעה בתהליך הייצור:

מגע עם העיניים: יש להחזיק את העפעפיים פתוחים ולשטוף היטב במים.

מגע עם העור: יש לשטוף בסבון ובמים.

מגע בשאיפה: יש להוציא את העובד לאזור מאוורר היטב במקרה של פגיעה חמורה, יש להשתמש באמצעי הנשמה מלאכותית. יש לאוורר היטב את אזור העבודה. אם הינך חש ברע, פנה לעזרה רפואית.

03 הרכב / מידע על הרכיבים

תיאור כללי של הרכיבים: DEKTON מורכב מאלומיניום סיליקט, סיליקה אמורפית, סיליקה גבישית, זירקון ופיגמנטים אנאורגניים. תוכן סיליקה גבישית (SiO2) נמוך מ-11%.

סיליקה גבישית - קוורץ: CAS 14808-60-7 / EINECS 238-878-4

06 אמצעים נגד שפיכת החומר בטעות

המוצר המוגמר אינו מציג שום סכנה בעקבות שפיכתו.

גיליון בטיחות חומרים (MSDS) של DEKTON

07 טיפול ואחסנה

- הטיפול ב-DEKTON דורש אמצעים מיוחדים. באחריות המשתמש להוציא לפועל הערכת סיכונים, בהתאם לתקנות הבריאות והגיהות.
- חובה להשתמש באמצעי מיגון אישיים.
- יש לחבוש קסדת בטיחות, נעלי עבודה, משקפי מגן וכפפות נגד חיתוך במהלך הטיפול והאחסנה בחומר DEKTON.

מומלץ לפעול לפי ההוראות הבאות:

- יש להימנע מלהקיש על החומרים המיותרים לצמצום גדול הלוח.

אמצעי זהירות להגנת הסביבה

- חובה להשתמש בכלים לצינון מים כדי למנוע היווצרות סביבה מאובקת.

אחסנה

- אין צורך בתנאים מיוחדים לאחסנה בטוחה, מלבד שהמחסן יהיה באזור סגור ומחופה. יש להימנע מפגיעה חזקה שעלולה לשבור את החומר.

אזהרה: החומר עלול להיות חד מאוד, בעיקר כשמדובר בחלקים שבורים.

- יש לטפל בלוחות ולהימנע אותם באמצעות כפפות עבודה ומשקפי מגן.
- יש לטפל בזהירות בחומרים מיותרים.

- יש להשתמש במערכת טיפול (מנוף, משטח טיפול עם סורגי בטיחות ועוד).
- המתלים חייבים להיות מוגנים היטב ועמידים, כיוון שיכולות החיתוך של החומר גבוהות מיכולות החיתוך של אבן רגילה.

08 אמצעים לצמצום חשיפה ומיגון אישי

ערכי גבולות חשיפה

- חשיפה ממושכת לאבק הנוצר בתהליך החיתוך והייצור ללא שימוש באמצעי מיגון הולמים עלולה להוביל לנזק בריאותי רציני, כולל אבקת הריאות וסיליקוזיס, וכן החמרה של מחלות ריאתיות אחרות (ברונכיטיס, מחלת ריאות חסימתית כרונית ועוד).
- הגנה על הידיים: יש להשתמש בכפפות מגן מכניות למניעת חתכים בעת הטיפול ביחידות.
- הגנה על העיניים: יש להשתמש במשקפי מגן בהתאם לתקן EN166: 2001.

באחריות המשתמש להוציא לפועל הערכת סיכונים לחשיפה לאבק, בהתאם לתקנות הבריאות והגיהות. בהתאם לנאמר לעיל ובכפוף לתקנות RD-1 EC/2000/39 ו-374/2001 המתייחסות לערכים שפורסמו על ידי המוסד הספרדי לבטיחות וגיהות במקום העבודה (INSHT), קיימים הערכים הבאים:

גבולות חשיפה העסקית ב-MG/M3

חשיפה משוקללת מרבית מותרת ביום עבודה של שמונה שעות – שאיפת אבק

ערכי גבולות חשיפה יומית (VLE-ED)	
3 MG/M ³	שאיפת חלקיקי אבק
0,1 MG/M ³	קוורץ (סיליקה חופשית)
0,05 MG/M ³	קריסטובליט

- הגנה על העור: מומלץ ללבוש בגדי עבודה כדי למנוע מגע של האבק עם העור. יש לשטוף ידיים ופנים במים ובסבון כדי להסיר את האבק לפני ההפסקה, ובסיום כל משמרת.
- הגנה על העיניים: יש להשתמש במשקפי מגן בהתאם לתקן EN166: 2001.
- יש לנטר את החשיפה לאבק באמצעי בקרה מתאימים, כגון:
- הימנעות או צמצום ייצור האבק, בעת הפעלת המכונות, יש להשתמש תמיד בצידוד בעל מערכת אספקת מים. המים צריכים להיות נקיים, ולהיות מכוונים בשפע לנקודות החיתוך, העיצוב והליטוש.
- יש לסמן ולזהות אזורי סיכון.

שימו לב: גבולות החשיפה נכונים לספרד. בדקו את התקנות לכל מדינה.

- יש לנטר בקביעות את הריכוזים של חלקיקי סיליקה גבישית בסביבה.
- יש להפעיל מערכות אוורור טבעיות או מלאכותיות כדי לזרז את חידוש האוויר באזור העבודה.
- יש לנקות ותפעול: יש לנקות באמצעות שואב אבק ו/או מערכות ניקוי במים. יש להימנע מטאטא ומשימוש באוויר דחוס, כיוון ששיטות אלה יוצרות סביבה מאובקת. יש להפעיל תוכניות תחזוקה מניעתיות עבור ההתקנה, כדי להבטיח שיטות עבודה מסודרות ונקיות עבור הצוות.

שימו לב: גבולות החשיפה נכונים לספרד. בדקו את התקנות לכל מדינה.

- יש להימנע משימוש באמצעי מיגון אישיים, כגון משקפי מגן, כפפות מגן, או כפפות מגן, כיוון שהם עלולים לגרום ללייפוף הריאות, אבקת הריאות וסיליקוזיס, וכן להחמרת מחלת ריאות קיימת (ברונכיטיס, מחלת ריאות חסימתית כרונית ועוד).
- יש להימנע משימוש באמצעי מיגון אישיים, כגון משקפי מגן, כפפות מגן, או כפפות מגן, כיוון שהם עלולים לגרום ללייפוף הריאות, אבקת הריאות וסיליקוזיס, וכן להחמרת מחלת ריאות קיימת (ברונכיטיס, מחלת ריאות חסימתית כרונית ועוד).
- יש להימנע משימוש באמצעי מיגון אישיים, כגון משקפי מגן, כפפות מגן, או כפפות מגן, כיוון שהם עלולים לגרום ללייפוף הריאות, אבקת הריאות וסיליקוזיס, וכן להחמרת מחלת ריאות קיימת (ברונכיטיס, מחלת ריאות חסימתית כרונית ועוד).

שימו לב: גבולות החשיפה נכונים לספרד. בדקו את התקנות לכל מדינה.

- חובה להשתמש במסכות מגן מפני שאיפת חלקיקי P3, בהתאם לתקנים EN 143:2001 ו-EN 143/AC-1 והשינויים בתקנים EN 143/AC 2002 ו-EN 143/AC 2005, כולל עבודה עם מים ואמצעים להפחתת אבק בעת הכנת DEKTON.



09 תכונות פיזיקליות וכימיות

מראה: מוצק, בהתאם לטווח המסחרי.
צבע: בהתאם לטווח המסחרי.
ריח: חסר ריח.
דרגת הגבה: לא רלוונטי
מסיסות (במים): לא רלוונטי
ספיגות: 0.05% (ISO 10545-3)
צפיפות: 2400-2600 KG/M3
יכולת כפיפה: 60 N/MM2 (ISO 10545-4)
טמפרטורת הצתה: לא רלוונטי
נקודת התלקחות: לא רלוונטי

10 יציבות וריאקטיביות

תנאים שיש להימנע מהם:
 להימנע ממגע עם משטחים בטמפרטורה גבוהה מ-300 מעלות צלזיוס.
 להימנע מפגיעה חזקה שעלולה לשבור את החומר.
מוצרי פירוק: אין מוצרים ידועים.

11 מידע אודות רעילות

שירות ומידע אודות החומרים (ספרד):
 +34 91 562 04 20
 האבק שנוצר בתהליך הייצור מכיל חלקיקי סיליקה גבישית (SiO2). שאיפה ממושכת ו/או מסה גדולה של סיליקה גבישית עלולה לגרום ללייפת הריאות, אבקת הריאות וסיליקוזיס, וכן להחמרת מחלת ריאות קיימת (ברונכיטיס, מחלת ריאות חסימתית כרונית ועוד). התסמין העיקרי של סיליקוזיס הוא אובדן קיבולת הריאות. אנשים שלקו בסיליקוזיס נמצאים בסיכון מוגבר לסרטן הריאות.

12 מידע טביבתי

DEKTON אינו מסוכן מבחינת רעילות טביבתית.

13 דרכי סילוק חומר מסוכן

בהתאם לתקנות האירופיות EEC/91/156 ו-199/31/RO ע"פ חוק 10/98 מתאריך 21 באפריל והתיקון RO 1481/2001 שנוערך ב-27 בדצמבר, המוצר אינו עומד בתקני איכות וניתן להעביר אותו לאתרי סילוק לפסולת לא מתכלה.

יש לסלק את האריזה של DEKTON בהתאם לתקנות הלאומיות שלהלן. באופן כללי, ניתן לסלק אותה במיכלי פלסטיק או נייר, בהתאם ליכולת המחזור.

14 שינוע

מספר UN	לא מוקצה	משלוח ימי
קבוצת אריזה	אין	קוד IMDG/IMO
		לא מוגבל
משלוח בכבישים ובמסילות ברזל		משלוח אוירי
ADR/RID		ICAO/IATA
TPC/TPF	לא מוגבל	לא מוגבל

15 חקיקה ותקינה

גיליון בטיחות החומרים (MSDS) של החומר הוכן בהתאם לתקנת CLP (EC) מס' 1272/2008.

16 מידע נוסף

למידע נוסף פנו להוראות במדריך לפרקטיקות הייצור הטובות שמפרסם היצרן. המידע זמין באתר WWW.DEKTON.COM.

מידע נוסף זמין באתר WWW.NEPSI.EU ובמדריך לפרקטיקות טובות להגנה על בריאות העובדה, לקבלת מידע נוסף על טיפול נאות ושימוש בסיליקה גבישית ובמוצרים המכילים אותה, כפי שנוערך על ידי NEPSI.

בהתאם לאחריות זו, על מקבלי החומר שלנו לבדוק את התקנים והתקנות המתאימים. בכל מקרה, המידע הנכלל בגיליון הבטיחות אינו כולל אחריות למאפיינים מיוחדים או יוצר יחסים חוזיים מכל סוג. גיליון בטיחות החומרים (MSDS) הוכן בהתאם לתקנת CLP (EC) מס' 1272/2008.

יש לבדוק עם חברת COSENTINO, S.A. לפני השימוש או אספקת החומר ליישומים אחרים שאינם מוזכרים כאן.

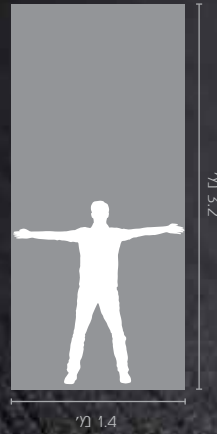
המידע הנכלל במסמך זה הוא אמיתי ומדויק כמיטב ידיעתנו. עם זאת, כל ההמלצות וההצעות שניתנו כאן ניתנות ללא אחריות, כיוון שתנאי השימוש במוצר נמצאים מחוץ לשליטתנו.

נוסף על כך, כל המידע בגיליון הבטיחות ייחשב כהמלצה בלבד לשימוש בכל סוג של חומר, להפרת החוק, שיטות עבודה בטיחותיות או פטנטים בפועל לכל סוג חומר ושימושי.

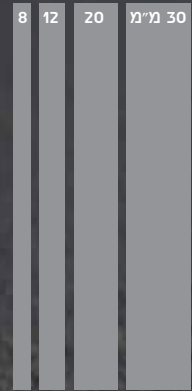


ULTRAOLOGY

אולטרהגודל



אולטרהעובי



אולטרהקומפקטיות

ספיגות מופחתת	אחידות צבע	יציבות ממדית	עמידות בעומסים גבוהים

אולטרהביצועים

עמידות בפני שחיקה	עמידות בפני כתמים	עמידות בפני קפאון והפשרה	עמידות גבוהה בפני שריטות	עמידות גבוהה בפני קרינה אולטרה-סגולה	עמידות גבוהה בפני אש וחום



A product designed by **COSENTINO**



ULTRACOMPACT SURFACES



משרדי ההנהלת COSENTINO ישראל

רחוב נחשון 33, פתח תקווה (סגולה), מיקוד 4919602 / טלפון: 03-5550999 / פקס: 03-5544199 / ISRAEL@COSENTINO.COM / WWW.DEKTON.COM

